



## **ТРЕБОВАНИЯ по уходу за окрашенными изделиями и конструкциями**

В случае строгого соблюдения технологий подготовки и окрашивания изделия с полимерно-порошковым покрытием не требуют особого ухода. Но время от времени такую поверхность необходимо очищать от загрязнений (во избежание возникновения коррозии) с использованием проточной воды и моющих средств. Процедуру очистки рекомендуется проводить 1-2 раза в год. Чем меньше будет механических дефектов на поверхности окрашенных изделий в процессе монтажа и эксплуатации, тем меньше вероятность возникновения коррозии и, соответственно, больше срок службы изделий.

Выбор технологии проведения работ по очистке определяется на каждом объекте конкретно и зависит от величины обрабатываемой площади, степени загрязнения и состояния поверхности и др.

Этапы профилактической обработки наружной поверхности конструкций и изделий (незначительные загрязнения, портящие внешний вид):

а) Обработать нейтральным раствором моющего средства (например, ФАС-101) в соответствии с инструкцией по использованию. Выдержать установленное производителем средства время.

б) Промыть проточной водой под давлением с использованием аппаратов типа «Karcher» до полного прекращения пенообразования. Дать просохнуть естественным путём.

Внутренние поверхности очищать ручным способом:

а) протирка мягкой тканью, обильно смоченной раствором нейтрального моющего средства (например, «Химитек универсал-ПД»).

б) Протирка мягкой тканью, обильно смоченной проточной водой.

Не допускается:

1) Сборка и монтаж конструкций на объекте без защитной плёнки во избежание повреждения покрытия.

2) Использование для очистки сильнозагрязнённых поверхностей сильнощелочных, сильнокислых, а также абразивных веществ, способных причинить покрытию химические или механические повреждения.

3) Загрязнение конструкции бетоном или цементным раствором, монтажной пеной или другими способными к адгезии материалами.

4) Держать оклеочную плёнку на изделии более 6 месяцев.