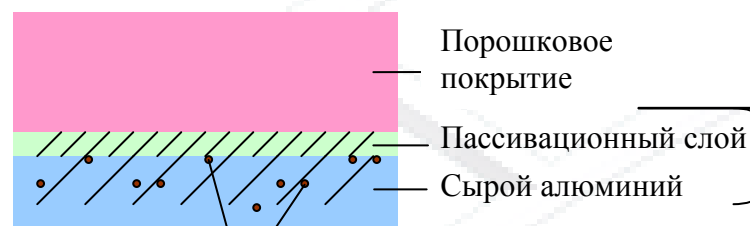
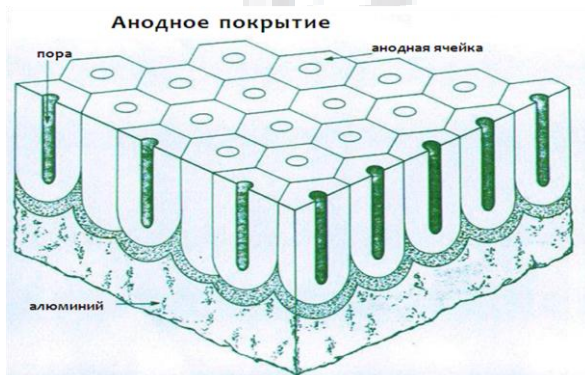




Тел. (495) 513-83-10  
 Email: [iplana@iplana.ru](mailto:iplana@iplana.ru)  
[www.iplana.ru](http://www.iplana.ru)



Включения тяжёлых металлов



Порошковая краска

УМЕНЬШЕНИЕ ПОТЕРИ ДЕКОРАТИВНЫХ СВОЙСТВ ПОКРЫТИЯ (БЛЕСКА И ЦВЕТА)

Класс 1 Qualicoat

Класс 2 Qualicoat

Класс 3 Qualicoat

Тест Флорида (потеря цвета и глянца):  
1 год

Тест Флорида (потеря цвета и глянца):  
3 года

Тест Флорида (потеря цвета и глянца):  
10 лет

Прогнозируемый срок службы  
покрытия в умеренном климате: 3 лет

Прогнозируемый срок службы  
покрытия в умеренном климате: 10 лет

Прогнозируемый срок службы  
покрытия в умеренном климате: 25 лет

Подготовка поверхности по Qualicoat:  
I этап – травление, II этап - конверсия

ВОЗРАСТАНИЕ ГЛУБИНЫ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ И АНТИКОРРОЗИОННЫХ СВОЙСТВ

QUALICOAT СТАНДАРТ

QUALICOAT SEASIDE

I тип подготовки

II тип подготовки

I этап

II этап

I этап

II этап

I этап

II этап

Степень  
стравливания  
1 г/м<sup>2</sup>

Хроматирование  
Толщина слоя  
500 нм  
(0,5 мкм)

Бесхроматная  
пассивация  
Толщина слоя  
30-50 нм  
(0,03-0,05 мкм)

Тип А  
кислотное

Тип АА  
щелочное  
+  
кислотное

Хроматирование  
Толщина слоя  
500 нм  
(0,5 мкм)

Бесхроматная  
пассивация  
Толщина слоя  
30-50 нм  
(0,03-0,05 мкм)

Степень  
стравливания не  
менее 10 г/м<sup>2</sup>

Тип ОХ  
преданоди-  
рование

Толщина слоя  
5000-8000 нм  
(5-8 мкм)

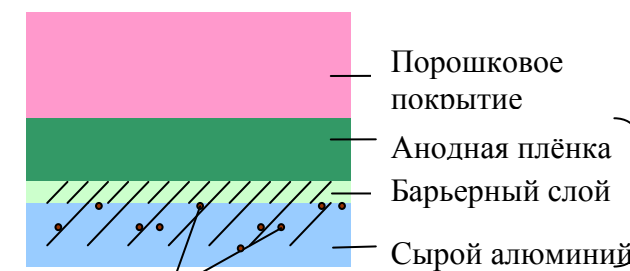
Дополнительная  
пассивация не  
требуется

Глубина  
травления 400 нм  
(0,4 мкм)

Степень  
стравливания  
2 г/м<sup>2</sup>

Глубина  
травления 800 нм  
(0,8 мкм)

Глубина  
травления  
10 000-15 000 нм  
(10-15 мкм)



Включения тяжёлых металлов