

Технологический центр Schüco

Отчет о проведении испытания | PW-14-0645-AU01-TA01



Дата создания отчета: 19.11.2014

Кол-во страниц отчета: 7

Кол-во протоколов испытаний: 0

Кол-во других приложений: 0

Заказчик: SCHÜCO International KG
г-н Михаэль Акерманн
Каролиненштрассе 1 - 15
33609
Билефельд /
ГЕРМАНИЯ

Объект:
Номер заказа
заказчика /

Постановка задач и
основания: Испытание в солевом тумане уксусной
кислоты
по DIN EN ISO 9227:2012-09 (PR-183)
Тестирование на воздействие
конденсата
по DIN EN ISO 6270-2:2005-09 (PR-183)

Образец: TZWE-14-1224 Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10
TZWE-14-1223 Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10
TZWE-14-1226 Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017
Neotec
TZWE-14-1222 Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017
Neotec
TZWE-14-1220 Sample 1, Standard pretreatment, RAL
9016 Neotec
TZWE-14-1221 Sample 1, Standard pretreatment, RAL
9016 Neotec
TZWE-14-1227 Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL
7016 Neotec
TZWE-14-1225 Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL
7016 Neotec

Исполнитель: Юрген Краутвальд

Срок действия до: Указанные в данном протоколе испытаний результаты и
данные относятся исключительно к тестируемому образцу.



Durch die DAKKS nach DIN EN ISO/IEC 17025
akkreditiertes Prüflaboratorium.
Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde
aufgeführten Prüfverfahren

Mit * gekennzeichnete Prüfverfahren sind
nicht im Akkreditierungsumfang enthalten.

Der Bericht darf nur vollständig veröffentlicht
werden! Auszugsweise Veröffentlichungen bedürfen
der Genehmigung des Schüco
Technologiezentrums.

Schüco International KG · Technologiezentrum
Karolinenstraße 1–15 · 33609 Bielefeld
Telefon +49 521 783-7000 · Telefax -690
Postfach 102553 · 33525 Bielefeld
www.schueco.de · info@schueco.com

1. Постановка задач и требования

Различные образцы покрытий подлежат тестированию в солевом тумане уксусной кислоты согласно DIN EN ISO 9227:2012-09 и тестированию на воздействие конденсата согласно DIN EN ISO 6270-2:2005-09.

Согласно „Qualicoat Предписаниям“ 13-го издания от 23.10.12 при проведении тестирования в солевом тумане уксусной кислоты допустимо повреждение поверхности макс. 16 мм² на 10 см длины надреза, при этом протяженность повреждения не должна превышать 4 мм, а при постоянном воздействии конденсата допускается повреждение на косом крестообразном надрезе макс.1 мм.

Образование вздутий более 2(S2) согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 не допустимо.

2. Описание тестового образца

Обозначение	Дата поставки	Происхождение	Кол-во	Маркировка
Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10	26.08.2014	Schüco	2	TZWE-14-1224
Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10	26.08.2014	Schüco	3	TZWE-14-1223
Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec	26.08.2014	Schüco	3	TZWE-14-1226
Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec	26.08.2014	Schüco	2	TZWE-14-1222
Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec	26.08.2014	Schüco	3	TZWE-14-1220
Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec	26.08.2014	Schüco	2	TZWE-14-1221
Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec	26.08.2014	Schüco	2	TZWE-14-1227
Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec	26.08.2014	Schüco	3	TZWE-14-1225

Описание тестового образца (также в Приложении) основано на данных, предоставленных заказчиком.

3. Перечень используемых измерительных приборов и тестового оборудования

Обозначение	Изготовитель	Тип	Идент. номер	Следующий контроль
Камера соляного тумана AASS	Weiss Umwelttechnik	SC 450	01-093-2549	май 2015
Устройство для проведения климатического испытания с образованием конденсата	Liebisch	KB 300	01-093-3614	май 2015

4. Макет

Испытание в соляном тумане уксусной кислоты по DIN EN ISO 9227:2012-09

Испытание на воздействие конденсата по DIN EN ISO 6270-2:2005-09

5. Проведение эксперимента

Начало испытания: 26.08.2014
Окончание испытания: 06.10.2014

Продолжительность испытания составила 1000 часов. Промежуточный контроль и оценка проводились по истечении 300 и 500 часов. Монтажное положение тестовых образцов в камере солевого тумана уксусной кислоты и при тестировании на воздействие конденсата - горизонтальное.

5.1. Участники / Присутствующие

Имя	Фамилия	Фирма
Испытатель	Юрген	Краутвальд
		Технологический центр Schüco

6. Результаты

Результаты испытания в солевом тумане уксусной кислоты по истечении 300h:

Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1221	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1226	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1223	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1225	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)

Результаты испытания в солевом тумане уксусной кислоты по истечении 500h:

Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1220	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1226	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1223	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1225	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)

Результаты испытания в солевом тумане уксусной кислоты по истечении 1000h:

Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1220	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1226	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1223	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)
Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1225	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ по DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), повреждение $< 16 \text{ мм}^2$ на 10 см длины надреза (норма), протяженность повреждения $< 4 \text{ мм}$ (норма)

Результаты испытания при воздействии конденсата по истечении 300h:

Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1221	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)
Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1222	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)
Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1224	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)
Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1227	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)

Результаты испытания при воздействии конденсата по истечении 500h:

Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1221	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)
Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1222	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)
Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1224	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)
Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1227	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм (норма)

Результаты испытания при воздействии конденсата по истечении 1000h:

Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1221	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм
Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1222	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм
Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1224	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм
Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1227	Степень образования вздутий $\leq 2(S2)$ согласно DIN EN ISO 4628-2:2004-01 (норма), протяженность повреждения < 1мм

Фотографии после 1000 часов испытания

		Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1220
		Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1226
		Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1223
		Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1225

		<p>Образец покрытия Sample 1, Standard pretreatment, RAL 9016 Neotec TZWE-14-1221</p>
		<p>Образец покрытия Sample 2, Anodic pretreatment, RAL 8017 Neotec TZWE-14-1222</p>
		<p>Образец покрытия Sample 3, Standard pretreatment, Decoral 10 TZWE-14-1224</p>
		<p>Образец покрытия Sample 4, Anodic pretreatment+X4707, RAL 7016 Neotec TZWE-14-1227</p>

7. Указания / примечания

На основе представленных в пункте 6 данных результат испытания оценивается как **соответствующий требованиям**.

Билефельд, 19.11.2014

Технологический Центр
SCHÜCO International KG

Арно Швердтнер
Отдел испытаний конструктивных компонентов,
испытаний материалов и климатических испытаний

Юрген Краутвальд
Отдел испытаний конструктивных компонентов,
испытаний материалов и климатических испытаний